



www.FGWilson.com

Salidas nominales		
Modelo de grupo electrógeno	P100	P110E
380-415V, 50 Hz	100,0 kVA 80,0 kW	110,0 kVA 88,0 kW
480V, 60 Hz	113,0 kVA 90,4 kW	125,0 kVA 100,0 kW

Valores a 0,8

#### Definiciones de Valores

Potencia prime – Modelo P100

Estos valores son aplicables para suministro de potencia eléctrica prime (a carga variable) en lugar de potencia comercialmente adquirida. No hay limitación de horas anuales de funcionamiento y este modelo puede suministrar potencia de sobrecarga de un 10% durante 1 hora en 12 horas.

Potencia standby – Modelo P110E

Estos valores son aplicables para suministro de potencia eléctrica prime (a carga variable) en el caso de un fallo de la potencia de la compañía eléctrica. No se permite sobrecarga sobre estos valores. El alternador en este modelo está dimensionado para valor máximo continuo (como definido en ISO 8528-3).

#### Datos Técnicos

Tipo y modelo de motor:	Perkins 1006TG2A	
Modelo de alternador:	LL3014B	
Nº de cilindros / Alineación:	6 / En línea	
Capacidad cúbica: litros: (pulgadas cúbicas)	6,0 (365,5)	
Diámetro/Carrera: mm (pulgadas)	100,0 (3,9)	
Índice de compresión:	16.0:1	
Inducción:	TurboCharged	
Frecuencia:	50 Hz	60 Hz
Regimen del motor:	1500 RPM	1800 RPM
Potencia bruta del motor: kW (hp)	105,0 (141,0)	125,0 (168,0)
BMEP: kPa (psi)	1404,0 (203,6)	1393,0 (202,0)
Velocidad del pistón: m/seg (pies/seg)	6,4 (20,8)	7,6 (25,0)
Capacidad del depósito de combustible: litros (gal USA)	230 (60,8)	230 (60,8)
Consumo de combustible, P100 : l/hr (gal USA/hr)	22,8 (6,0)	26,4 (7,0)
Consumo de combustible, P110E : l/hr (gal USA/hr)	25,4 (6,7)	29,2 (7,7)
Eliminación de calor al sistema de escape: kW (Btu/min)	69,2 (3935)	87,0 (4948)
Eliminación de calor al sistema de enfriamiento: kW (Btu/min)	69,8 (3969)	78,8 (4481)
Radiación de calor al ambiente: kW (Btu/min)	48,3 (2747)	44,3 (2519)
Temperatura del gas de escape: °C (°F)	585 (1085)	581 (1077)
Caudal de aire de refrigeración del radiador: m³/min (pies cuadrados/min) Sistema de refrigeración diseñado para funcionar a una temperatura ambiente de hasta 50°C (122°F).*	192,0 (6780)	244,0 (8617)
Caudal de aire de combustión: m³/min (pies cuadrados/min)	6,0 (212)	7,6 (268)
Caudal de gas de escape: m³/min (pies cuadrados/min)	17,6 (622)	21,9 (773)

\*Póngase en contacto con su distribuidor FG Wilson local para obtener los valores nominales para las condiciones específicas de sus instalaciones.

#### Dimensiones y Pesos

Largo: mm (pulg)	Ancho: mm (pulg)	Alto: mm (pulg)	Neto: kg (lb)	Húmedo: kg (lb)
2481 (97,7)	746 (29,4)	1435 (56,5)	1240 (2734)	1260 (2778)

Seco = Con aceite lubricante Mojado = Con aceite lubricante, agua refrigerante

Especificaciones de acuerdo con las normas ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, BS5000 y NEMA MG-1/22. El grupo electrógeno representado en la ilustración puede incorporar accesorios opcionales.



P100 / P110E



**FG Wilson tiene instalaciones de fabricación en las siguientes ubicaciones:**

**Irlanda del Norte • Brasil • China • India • EE.UU.**

Con sus oficinas principales en Irlanda del Norte, FG Wilson opera a través de una red de distribuidores globales. Para comunicarse con la oficina de ventas locales, por favor visite el sitio web de FG Wilson en [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com)

